



SICHER, FLEXIBEL, KOSTENSPAREND

Dosierpumpen SMART Digital XL von 0,075 bis 200 l/h

Digitale Dosierung jetzt bis 200l/h

Die Dosierpumpen SMART Digital XL DDA und DDE mit leistungsfähigen Servomotoren perfektionieren den neuesten Stand der Dosiertechnik. Das integrierte FlowControl-Dosierüberwachungssystem sorgt für ein Höchstmaß an Prozesssicherheit und Verfügbarkeit. Herkömmliche Technologien, beispielsweise die Einstellung der Hublänge und Hubfrequenz, oder Frequenzumrichter mit Asynchron-Motorantrieben, gehören damit der Vergangenheit an.

Reduzierung der Variantenvielfalt mit SmartDigital

Die Dosierpumpe SMART Digital XL verfügt über einen extrem weiten Einstellbereich von 1:800 bei gleichzeitig hoher Dosiergenauigkeit.

Nur drei Baugrößen (60-10, 120-7, 200-4) decken einen Dosierbereich von 0,075 l/h bis 200 l/h ab. Dank des Weitspannungsnetzteils (100-240 V, 50/60 Hz) und einer Vielzahl an Zulassungen kann die Dosierpumpe SMART Digital XL weltweit eingesetzt werden.

In der Standardausführung können sowohl ausgasende Chemikalien (z.B. Chlorbleichlauge) oder, in Kombination mit federbelasteten Ventilen, hochviskose Flüssigkeiten bis zu einer Viskosität von 3.000 mPas dosiert werden. Der Dosierkopf ist in drei verschiedenen Materialvarianten (PVC, PVDF oder Edelstahl) erhältlich.

Mit nur zwei Modellen, dem Modell DDE (Eco) und DDA (Advanced) kann die Dosierpumpe SMART Digital XL problemlos in eine Vielzahl von Dosieranwendungen integriert werden.

Exzellente Dosiergenauigkeit

Die Dosiergenauigkeit liegt bei +/- 1,5 %, und dass über den gesamten Einstellbereich. Dies erlaubt eine präzise Dosierung von Chemikalien, selbst bei Kleinstmengendosage.

SMART Digital XL eignet sich, dank der hohen Dosiergenauigkeit, ideal für die Dosierung konzentrierter Chemikalien. Dadurch lassen sich Kosten einsparen, Transport- und Lagerkosten optimieren und kleinere Dosiersysteme realisieren.

Flow Intelligence – höchste Prozesssicherheit

Die in SMART Digital-Pumpen eingesetzte FlowControl Technologie bietet exakte Diagnosen der häufigsten Dosierfehlerursachen (defekte Ventile, Luftblasen, Kavitation, Überdruck). Diese Fehler werden als Klartext im Alarmmenü angezeigt oder können via Feldbus weitergeleitet werden. Somit gehört die zeitraubende Fehlersuche der Vergangenheit an und die Dosierpumpe steht schnell wieder zur Verfügung.

Darüber hinaus sorgt die AutoFlowAdapt Funktion dafür, dass der Dosierprozess bei festgelegtem Soll-Volumenstrom weiterläuft, auch wenn externe Einflüsse (Luftblasen, Kavitation, schwankende Gegendrucke) diesen beeinträchtigen sollten. Die Funktion ermittelt den aktuellen Ist-Dosiervolumenstrom und vergleicht diesen mit dem gewünschten Soll-Dosiervolumenstrom. Weichen diese voneinander ab, so regelt die Steuerung die Schrittmotorgeschwindigkeit.

Dank der integrierten Durchflussmessung fallen Zusatzkosten für entsprechende Messausrüstung weg. Die aktuelle Messung des Volumenstroms wird im Display angezeigt. Die Werte können ggf. auch über den Analogausgang oder ein Feldbussystem in einen Kontrollraum übertragen werden.

Kommunikativ

Neben den 2 parametrierbaren Ausgangsrelais oder dem Analogausgang kann die Baureihe DDA mit einer externen Box an folgende Feldbussysteme angebunden werden:

- Profibus-DP, Profinet IO
- Modbus RTU, Modbus TCP
- Grundfos Remote Management